



**Приложение 1:**

**Расход воздуха (м<sup>3</sup>/ минуту) в зависимости от используемого сопла.**  
(данные, приведённые в таблице, являются приблизительными)

Давление (бар)	3,5	4,9	5,6	6,3	7,0	8,0
Сопло 4,5 мм.	0,7	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4
Сопло 6,5 мм.	1,3	1,7	1,9	2,1	2,3	2,6
Сопло 8,0 мм.	2,1	2,9	3,2	3,6	3,9	4,4
Сопло 9,5 мм.	3,0	4,0	4,5	4,9	5,5	6,2
Сопло 11,0 мм.	4,1	5,5	6,1	6,7	7,1	8,2
Сопло 12,5 мм.	5,4	7,1	7,9	8,7	9,5	10,6

**Приложение 2:**

**Расход **стального** gritа (кг./час.); производительность (м<sup>2</sup>/час)**  
**для степени очистки – SA 2,5**

(данные, приведённые в таблице, являются приблизительными – получены из опыта работы на судоверфях США, Дании, Финляндии, Эстонии, Латвии и России).

Давление (бар)	3,5	4,9	5,6	6,3	7,0	8,0	
Сопло 4,5 мм (кг/час)	40	50	60	80	100	120	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	0,5	0,8	1,2	1,9	2,5	2,8	Производительность
Сопло 6,5 мм (кг/час)	130	160	180	200	225	250	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	1	3	6,5	8,0	9,5	12	Производительность
Сопло 8,0 мм (кг/час)	260	270	300	330	380	420	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	3	6	9	12	15	17	Производительность
Сопло 9,5 мм (кг/час)	380	400	430	470	520	600	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	5	8	12	17	19	22	Производительность
Сопло 11,0 мм (кг/час)	400	470	590	650	710	930	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	8	10	15	18	20	24	Производительность
Сопло 12,5 мм (кг/час)	450	580	760	840	920	1200	Расход абразива
(кг/м <sup>2</sup> )	10	12	16	19	24	30	Производительность



**Приложение 3.**

**Рекомендуемый минимальный диаметр линии сжатого воздуха, подаваемого на пескоструйный аппарат.**

Сопло	Рабочее отверстие сопла	Рекомендуемый минимальный диаметр воздушной линии
No. 3	3/16" (5.0мм.)	1" (25.0мм.)
No. 4	1/4" (6.5мм.)	1" (25.0мм.)
No. 5	5/16" (8.0мм.)	1 1/4" (32.0мм.)
No. 6	3/8" (9.5мм.)	1 1/2" (38.0мм.)
No.7	7/16" (11.0мм.)	2" (50.0мм.)
No.8	1/2" (12.5мм.)	2" (50.0мм.)
No. 10	5/8" (16.0мм.)	2 1/2" (64.0мм.)
No. 12	3/4" (19.0мм.)	3" (76.0мм.)

**Приложение 4.**

**Примерные сведения по производительности аппаратов на кварцевом песке.**

Диаметр сопла, мм		6,5 мм	8,0 мм	9,5 мм	11,0 мм	12,5 мм	16,0 мм	19,0 мм
Расход воздуха при давлении 8 бар		2,6 м <sup>3</sup> /мин	4,4 м <sup>3</sup> /мин	6,2 м <sup>3</sup> /мин	8,2 м <sup>3</sup> /мин	10,6 м <sup>3</sup> /мин	17,2 м <sup>3</sup> /мин	24,6 м <sup>3</sup> /мин
Средняя производительность, м <sup>2</sup> /час	Sa 2	10	15	21	28	37	50	65
	Sa 2 1/2	5	9	14	21	28	38	50
	Sa 3	4	6	9	13	17	25	33
Расход абразива, кг/м <sup>2</sup>	Sa 2	40	35	32	29	28	26	24
	Sa 2 1/2	58	51	46	42	40	38	36
	Sa 3	78	68	62	56	54	51	48